

三相電機株式会社

会社説明会

平成16年6月19日



会社概況

商号 三相電機株式会社
SANSO ELECTRIC CO.,LTD.
設立 1957年(昭和32年)10月11日
資本金 8億7,160万円
従業員数 約550名
敷地面積 28,580 m²
本社・工場 兵庫県姫路市青山北



社 是

「愛と感謝と積極性」

愛とは思いやりの心

感謝とは誠の心

積極性とは勇気を持つ心

基本方針

1. 良い品を早く安く安全に心をこめて
2. 皆様とともに栄えゆく

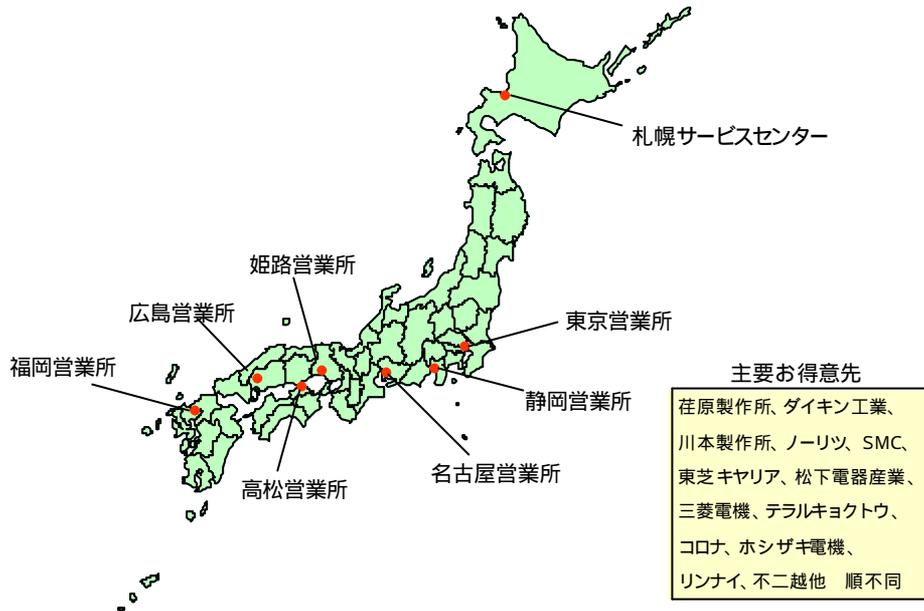
経営理念

- ・ 社は「愛と感謝と積極性」の経営理念のもと、広く社会の繁栄に貢献する。
思いやりと誠と勇気をもって、理想の実現と進歩向上を求め精進努力する。
- ・ 更に地球環境を考え、世界の平和と豊かさに企業活動をとおし貢献する。

沿 革

年 月	沿 革
昭和32年10月	小型モータと家庭用電気井戸ポンプの製造及び販売を目的として三相電機株式会社を設立
昭和32年12月	家庭用電気井戸ポンプの製造及び販売を開始
昭和33年 9月	本社敷地内に姫路営業所開設
昭和37年 3月	広島市に広島営業所開設
昭和37年 4月	大阪国際見本市に初出品、これを契機に電動ポンプの輸出開始
昭和40年12月	名古屋市に名古屋営業所、香川県高松市に高松営業所開設
昭和45年11月	モータ組立工程の協力工場として熊山三相電機株式会社（現：連結子会社）を設立
昭和49年 8月	福岡市に福岡営業所開設
昭和50年12月	東京都に東京営業所開設
昭和53年 5月	札幌市に札幌サービスセンター開設
昭和55年10月	産業機器用モータの製造を開始し、ポンプ用モータ、送風機用モータ等を産業機器メーカーへ販売開始
昭和57年 4月	社団法人日本水道協会に水道用給水器具の検査工場として登録され、社団法人日本水道協会認定の製品の製造及び販売を開始
昭和62年10月	モータ、ポンプの主要部品である固定子（ステータ）の加工会社安富電機株式会社の株式を取得し、社名を安富三相電機株式会社とする
平成 2年 4月	モータ、ポンプの主要部品である固定子（ステータ）の加工会社中坪電機株式会社の全株式を取得し、社名を山崎三相電機株式会社とする
平成 4年 3月	安富三相電機株式会社の全株取得
平成 5年12月	本社機械工場及び設計事務所用として工場の新築完成 中国上海市に、現地企業上海電機一廠との合弁会社上海金星三相電機有限公司（現：上海三相電機有限公司：連結子会社）を設立
平成 6年 4月	山崎三相電機株式会社に安富三相電機株式会社を合併し社名を播磨三相電機株式会社（現：連結子会社）とする
平成 7年 9月	日本証券業協会に株式店頭登録（現：JASDAQ）
平成 9年11月	静岡県静岡市に静岡営業所開設
平成11年 9月	機械加工の協力工場として龍野サンソー有限公司（現：青山サンソー有限公司）を設立
平成13年 1月	品質保証の国際規格ISO9001取得
平成14年 3月	中国の合弁会社上海金星三相電機有限公司の出資比率を95%に増資また社名を上海三相電機有限公司に変更

営業拠点および主要お得意先



関連会社

(平成 16年 3月 31日現在)

	熊山三相電機	播磨三相電機	青山サンソー	上海三相電機
所在地	岡山県赤磐郡 熊山町	兵庫県宍粟郡 山崎町	兵庫県姫路市	中国上海市
資本金	20,000千円	40,000千円	3,000千円	5,420千米ドル
出資比率(%)	100%	100%	100%	95%
事業内容	当社部品の加工・ 製品の組立	当社部品の加工	当社部品の加工	製品の製造、販売
従業員数	82	144	26	468



熊山三相電機



播磨三相電機 (保河内工場)



青山サンソー (第二工場)



上海三相電機 (兩浦工場)

株式の状況

(平成 16年 3月 31日現在)

会社が発行する株式の総数	普通株式 11,000,000株
発行済株式総数	普通株式 4,571,600株
1単元の株式数	1,000株
1株当たり株主資本(個別)	1,386.63円
”(連結)	1,482.30円
ROE・株主資本利益率(個別)	1.8%
”(連結)	2.6%
株式公開	JASDAQ(店頭)上場



事業内容

特注仕様ポンプ

- ・ 機器組入用
- ・ 床暖房用
- ・ 水中ポンプ
- ・ 金型温調用
- ・ その他



自社ブランドポンプ

- ・ 井戸用自動ポンプ
- ・ 給湯加圧ポンプ
- ・ マグネット循環ポンプ
- ・ 自吸式ヒューガルポンプ
- ・ その他



モータ

- ・ 産機用
- ・ 家電機器用
- ・ ポンプ用
- ・ その他



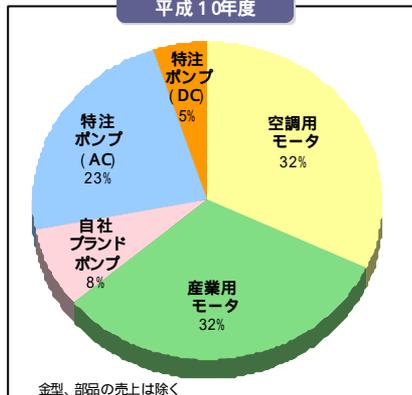
金型

- ・ 鋳物用
- ・ 樹脂成型用
- ・ ゴム用
- ・ アルミダイカスト用



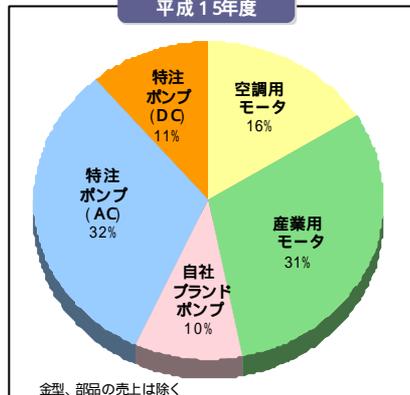
売上高品目構成（個別）

平成10年度



売上高 128億98百万円
営業利益 2億62百万円

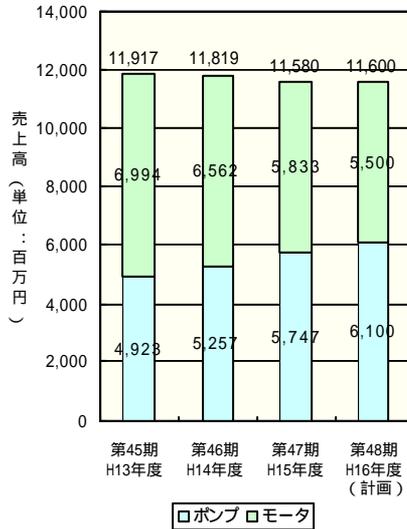
平成15年度



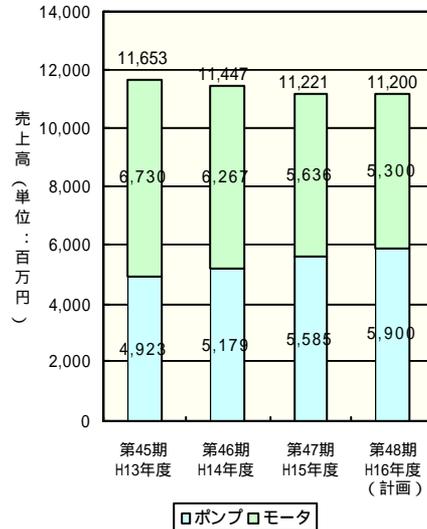
売上高 112億21百万円
営業利益 3億91百万円

品目別の売上高の推移

< 連結 >



< 個別 >



各種指標の推移

< 連結 >

	第45期 平成13年度	第46期 平成14年度	第47期 平成15年度
売上高(百万円)	11,917	11,819	11,580
経常利益(百万円)	437	428	484
当期純利益(百万円)	105	54	178
純資産額(百万円)	6,778	6,700	6,777
総資産額(百万円)	11,091	10,999	11,127
自己資本比率(%)	61.1	60.9	60.9
自己資本利益率(%)	1.6	0.8	2.6

< 個別 >

	第45期 平成13年度	第46期 平成14年度	第47期 平成15年度
売上高(百万円)	11,653	11,447	11,221
経常利益(百万円)	496	461	408
当期純利益(百万円)	158	123	115
純資産額(百万円)	6,221	6,263	6,340
総資産額(百万円)	10,323	10,434	10,569
自己資本比率(%)	60.3	60.0	60.0
自己資本利益率(%)	2.6	2.0	1.8

当社の強み

ポンプはモータ部とポンプ部が一体となった製品の提供

設計から製造・販売までを行う商品企画力

1000社をこえる幅広い分野のお得意様との取引

自社ブランド品（商標登録品）の販売

国内と海外（中国）の生産拠点により最適地生産を行う

借入金を無くしキャッシュ・フローを重視した経営

優位な技術力で独創的な製品の提供

<ul style="list-style-type: none"> 電子制御化技術 ステンレス加工技術 	<p>ステンレス製DCブラシレスキャンドモータポンプ（PDH型）</p> <p>ステンレス製のDC（直流）シールレスポンプとして業界初 無漏洩で高揚程の特長を活かし、半導体設備用などの用途で高い評価を得る。</p>	<p>業界初</p> 
<ul style="list-style-type: none"> 流体解析 高効率全閉型モータ採用 	<p>シールレスマグネットポンプ（PMD型）</p> <p>冷温水を初め、ケミカル（化学溶液）、海水などの循環用ポンプ 水の流れの流体解析を行い、振動、騒音を低減している。</p>	
<ul style="list-style-type: none"> 電子制御化技術 流体解析 	<p>DCブラシレスキャンドモータポンプ（PD型）</p> <p>給湯暖房機用のDC（直流）ブラシレスキャンドモータポンプ DC（直流）ポンプの特長を活かし、より小型、軽量、高性能化を実現している。</p>	

販売戦略

「顧客第一主義」をモットーに提案型企業をより進め、市場のニーズを満たす商品提案と市場開拓を行う。

エネルギー・環境・高齢化に焦点をあてた市場開拓
新規顧客数 10%増

SANSOブランド品（三相商標品）の販売増
売上高 12%増



研究開発

近年の環境問題意識の高まりにより、市場のニーズは省エネ、リサイクル、省資源、無公害、低騒音などを追求



キーワード
小型、軽量、省エネ、低騒音



A C (交流) から D C (直流) へ

最新の流体解析、磁気解析および電子制御化技術を駆使した製品



低騒音、低振動、高効率、省エネ、信頼性向上



DC (直流) プラシレスキャンドモータポンプ

交流と直流ポンプの違いとは

交流 (A C) ポンプ	直流 (D C) ポンプ
<ul style="list-style-type: none"> 電源周波数(50Hz/60Hz)によりモータの回転数が決まる 構造がシンプルで丈夫である 低コスト 同出力のDCポンプと比べサイズが大きくなる 	<ul style="list-style-type: none"> 電圧の制御によりモータの回転数を滑らかに制御出来る 制御性が良い 回転数を制御する電子回路が必要となる 同出力のACポンプと比べサイズが小さくなる 小型 軽量 高効率である 省エネ

- <流動解析>
ポンプ部の液体の流れをコンピュータで解析し、ポンプ部の構造を変えることにより、振動の原因となる流体のみだれを無くす。
低騒音、低振動、ポンプ効率UP
- <磁気解析>
モータ部の磁界の動きをコンピュータでシミュレーションし、最高効率のモータを開発
モータ効率UP、省エネ
- <電子制御化技術>
DC (直流) モータの回転数を制御する電子回路を顧客の要望に合わせて開発、きめ細かい制御と信頼性の向上をはかる。
省エネ、信頼性UP



生産体制

- ・ 国内生産と海外生産 (中国子会社) のすみ分け 納期、ロット数量、価格
- ・ 短納期要求への対応 サプライヤー (供給者) と一体化になった生産管理システム (材料の適時調達)
- ・ 1個づくり生産 セル生産方式 (作業者のスキルアップ)



お客様の要望に即応出来る生産体制



設備投資

設備投資は、将来の事業展開を優位に進める為、キャッシュ・フローの状況を見極め、優位な分野に積極的に行う。

- ・ 新製品の金型
- ・ 機械加工設備 平成16年度予算 3億円



人と自然の調和した製品

わたくしども三相電機は、モータ・ポンプを通じて時代に最先端の、環境に最善のテクノロジーで人々の未来と豊かな明日のために、地球に優しい企業として夢を拡げていきたいと考えています。

おことわり

この資料に掲載しております将来の計画や予想数値については、現在（平成16年6月）入手可能な情報をもとに、当社が計画・予測したものであり、実績の業績などは、今後の様々な条件・要素によりここに掲載する内容と異なる場合がございます。

なお、この資料は、その実績を確約および保証するものではありませんのでご了承下さい。

お問い合わせ先

三相電機株式会社
経営企画部 経営企画グループ

〒671-2221

兵庫県姫路市青山北一丁目1番1号

TEL 0792-66-1202

FAX 0792-66-1206

E-mail sanso@sanso-elec.co.jp